

PRÉCIREX TECHNOLOGIES

UN GROUPE EN EXPANSION ET DES VALEURS RSE ANCRÉES DANS SA STRATÉGIE DE DÉVELOPPEMENT.

Le dynamisme de PRÉCIREX TECHNOLOGIES ne cesse de s'affirmer avec l'intégration récente de SOCRIMA, renforçant ainsi sa chaîne de valeurs métiers. Cette acquisition stratégique vient compléter une offre globale clé en main pour répondre à l'ensemble des besoins en précision et finition de pièces mécaniques. Le groupe est désormais un leader industriel reconnu notamment en rectification complexe.

Un groupe, plusieurs expertises, une vision commune

Le groupe PRÉCIREX TECHNOLOGIES, à travers ses sites, incarne une diversité d'expertises. De MINIRECTIF, à SARG en passant par ARZEL LASER et SOCRIMA, chaque marque ajoute sa pierre à l'édifice qui s'enrichit de nouvelles technologies et savoir-faire. PRÉCIREX TECHNOLOGIES maîtrise aujourd'hui l'ensemble des métiers spécialisés pour la précision et la finition des pièces mécaniques : décolletage, usinage, découpe, rectification, tribofinition, sablage, polissage, marquage laser. L'entreprise propose une offre étendue de solutions adaptées aux besoins de chaque secteur et de chaque client.

MINIRECTIF et ses trois sites de production inter-reliés, possède un parc machine puissant et moderne. L'entreprise centenaire possède une maîtrise élevée et élargie des techniques de rectification et finitions de pièces manufacturées. Son expertise dans le polissage robotisé, le sablage, la tribofinition et la rectification centerless permet d'apporter des solutions parfaitement ajustées à chaque besoin.

SARG est spécialisée depuis plus de soixante ans dans la rectification complexe. Le site, situé à Sallanches, est reconnu pour sa réactivité et ses capacités de très haute précision dimensionnelle notamment pour le secteur aéronautique.

SOCRIMA, située à Trévoux, maîtrise une expertise technique et productive dédiée aux pièces découpées, décolletées et usinées, de la pièce unitaire à la série.

ARZEL LASER est la marque du groupe dédié au marquage laser des pièces. Sa maîtrise de la technologie fibrée par gravure (enlèvement de matière), recuit ou ablation répond aux besoins de marquage les plus exigeants avec une qualité optimale de précision et de finition.

Un engagement RSE et un fort enracinement local

Portée par des valeurs fortes, PRÉCIREX TECHNOLOGIES est résolument engagée dans

une démarche Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE). Sa vision et sa stratégie de développement sont axées sur le respect de l'environnement et une prise en considération forte de l'humain.

Un engagement environnemental concret

PRÉCIREX TECHNOLOGIES conjugue précision et respect de l'environnement. Conscient de son impact environnemental, le groupe a mis en place des initiatives significatives pour réduire son empreinte écologique. Il s'engage chaque jour à :

- valoriser les déchets,
- produire de l'énergie renouvelable,
- optimiser la consommation d'énergie,
- limiter son impact sur les ressources en eau.

Les différents investissements et process ont abouti à des résultats visibles et concrets. La récupération des calories du système d'air comprimé s'est accompagnée d'une réduction de 50 % de la consommation électrique et les chaudières biomasses permettent une production d'énergie renouvelable avec un impact neutre en CO₂ sur 3 sites. Un chantier conséquent sur la récupération des eaux usées a également été initié ; 100 % de la consommation est traitée avant d'être rejetée dans le réseau. De plus, les procédés et systèmes de nanofiltration permettent de ne rejeter que 20 litres d'eau pour 1000 litres d'huiles solubles consommées. Le traitement des boues de rectification, quant à lui, ne rejette que 9 % d'eau résiduelle contre 70 % auparavant. Plusieurs sites du groupe sont certifiés ISO9001 et ISO14001.



Dans une démarche volontaire d'accentuer ses efforts en faveur de la transition écologique, le groupe PRÉCIREX TECHNOLOGIES est aujourd'hui adhérente au Coq Vert. Cette communauté, initiée par Bpifrance en partenariat avec l'ADEME et le ministère de la Transition écologique, rassemble des dirigeants convaincus de la nécessité d'agir pour



la transition écologique et énergétique. Cette adhésion reflète une démarche ancrée localement, soutenant une économie durable et respectueuse de l'environnement.

Manufacture d'excellence mécanique

PRÉCIREX TECHNOLOGIES inscrit ses initiatives et actions dans un développement constant des compétences métiers qui fondent son positionnement de manufacture d'excellence mécanique. Le respect, la responsabilité et la culture technique scellent l'identité du groupe. Une stratégie marque employeur a été initiée pour valoriser les savoir-faire et l'expertise des salariés qui sont l'âme et le cœur du groupe. La parole leur est donnée afin qu'ils puissent mettre en avant la richesse de leurs métiers au quotidien. Du recrutement à la formation en passant par la communication interne et la convivialité, ils animent cette dynamique humaine qui contribue directement à leur épanouissement professionnel et au développement du groupe.

RETROUVEZ
PRÉCIREX TECHNOLOGIES AU

**GLOBAL
INDUSTRIE**

SALON GLOBAL INDUSTRIE
25 au 28 mars 2024
Hall 13 Stand 5X139